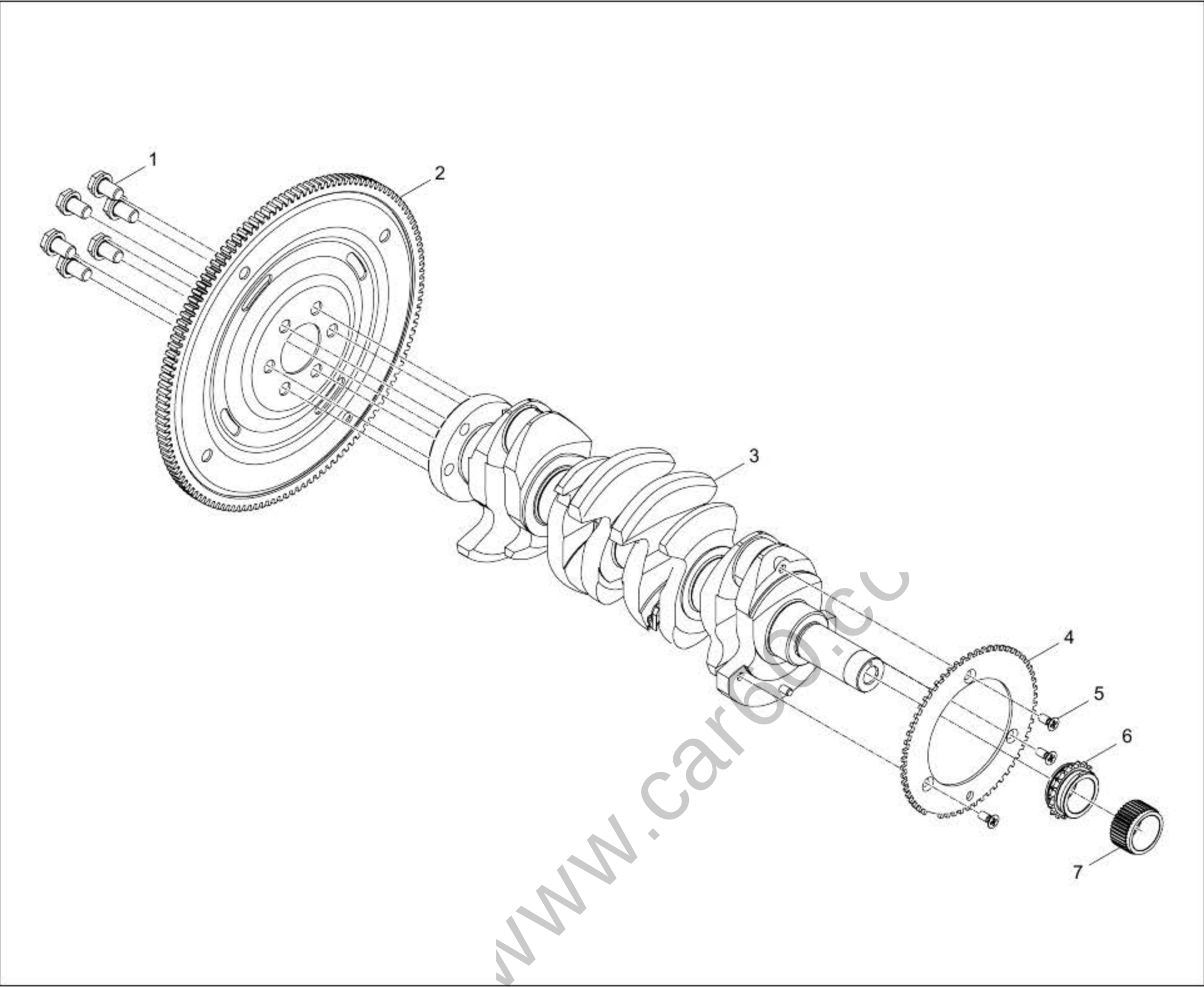


曲轴及飞轮

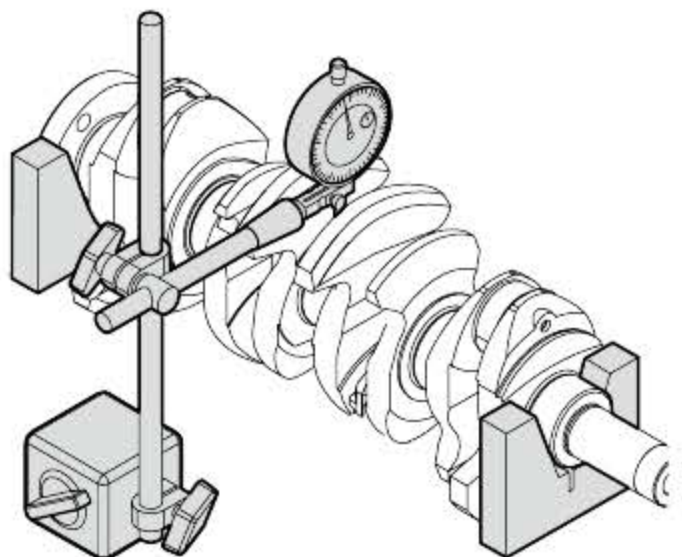
部件图



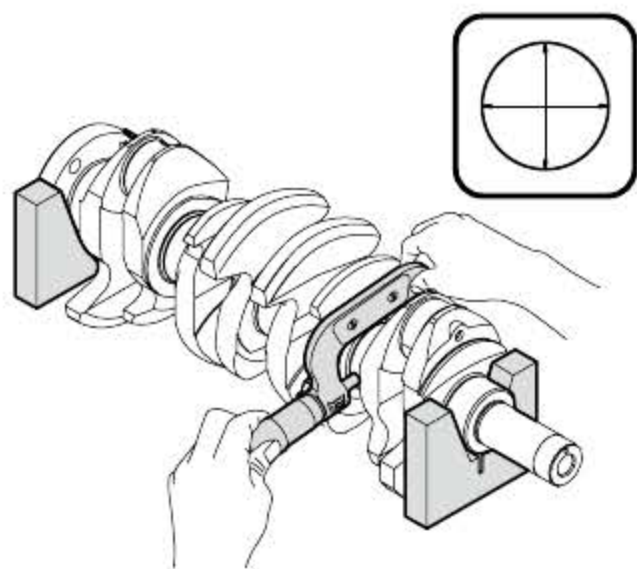
1	飞轮螺栓
2	飞轮
3	曲轴
4	曲轴传感器齿圈

5	螺钉
6	曲轴链轮
7	机油泵齿圈

检查

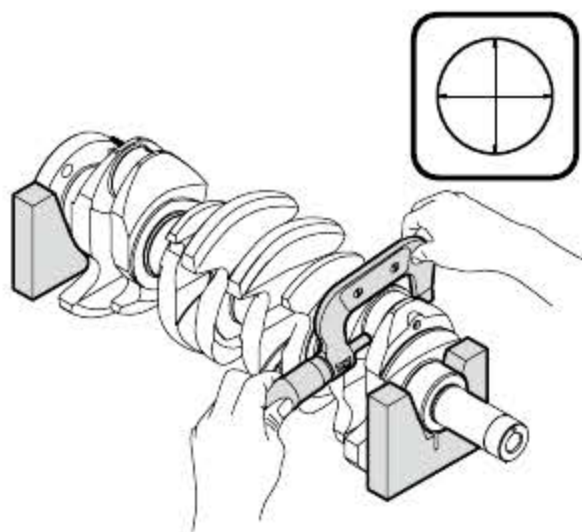


1. 检查曲轴径向跳动
 - (a). 将曲轴放在 V 型块上。
 - (b). 使用千分表测量中间轴颈的径向跳动。
 - 如果径向跳动大于最大值，则应更换曲轴。



2. 检查曲轴主轴颈直径
 - (a). 使用螺旋千分尺测量每个主轴颈两个垂直方向的直径。
 - 若不符合标准值，则应检查油膜间隙，必要时磨轴或更换曲轴。

3. 检查曲轴主轴颈椭圆度
 - (a). 使用两个方向测量值相减，得出主轴颈椭圆度。
 - 如果椭圆度大于最大值，则应更换曲轴。

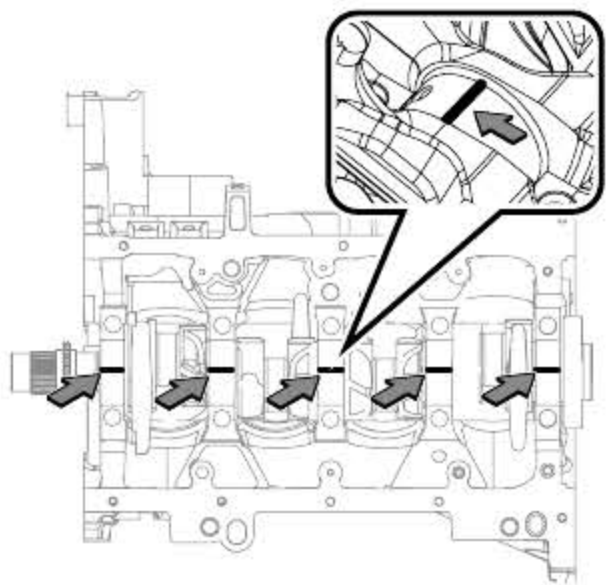


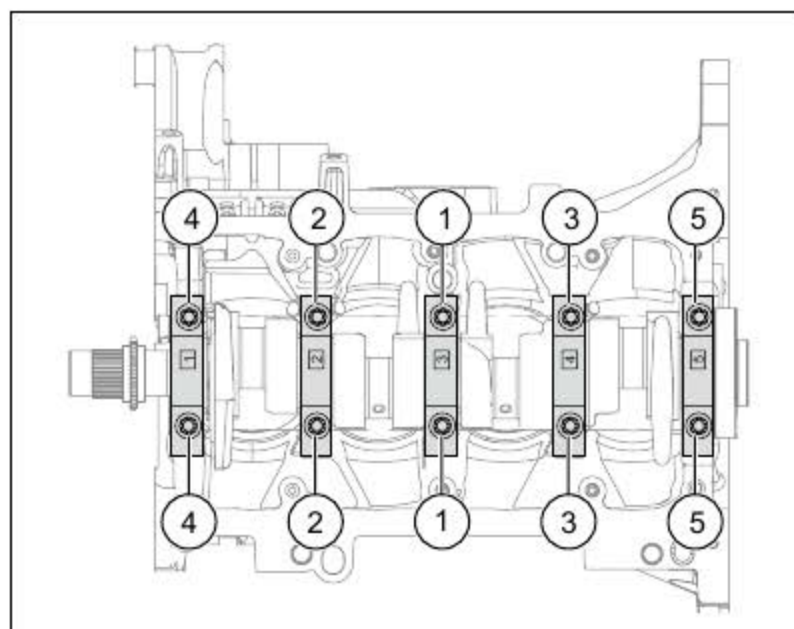
4. 检查曲轴连杆颈直径
 - (a). 使用螺旋千分尺测量每个连杆颈的直径。
 - 若超出标准值，则应检查油膜间隙，必要时，打磨或更换曲轴。

5. 检查曲轴连杆颈椭圆度
 - (a). 使用两个方向的测量值相减，得出连杆颈椭圆度，如果椭圆度超出最大值，则应更换曲轴。

6. 检查曲轴油膜间隙
 - (a). 将曲轴颈和所有曲轴瓦清理干净，去除曲轴轴颈表面和轴承内表面的油膜。
 - (b). 安装曲轴。
 - (c). 切下与轴颈宽度相同的塑料间隙规材料，并分别放置在各轴颈上，使其与轴颈平行。

❗注意：
切勿转动曲轴。

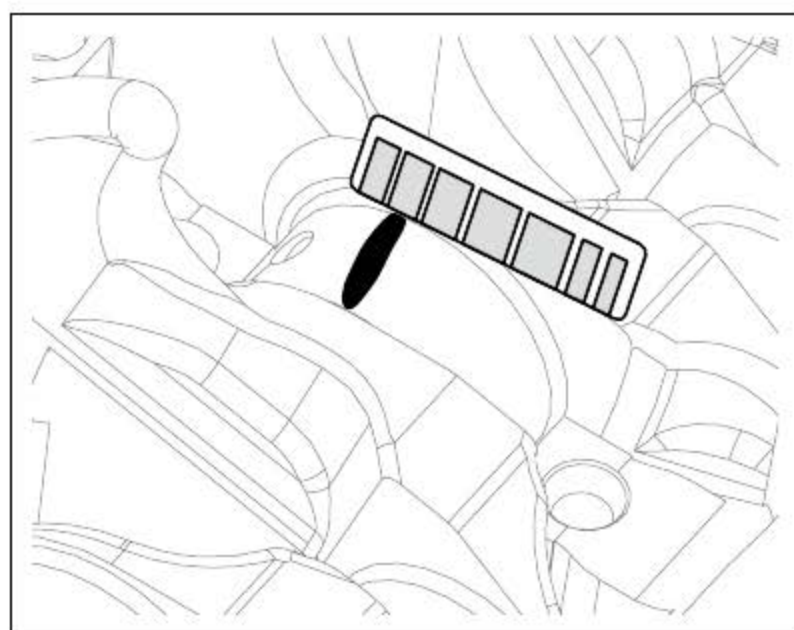




(d). 小心放置曲轴轴承盖到气缸体上，并按照如图所示顺序依次紧固主轴承盖固定螺栓。

i 提示：

分两次紧固主轴承盖紧固螺栓。



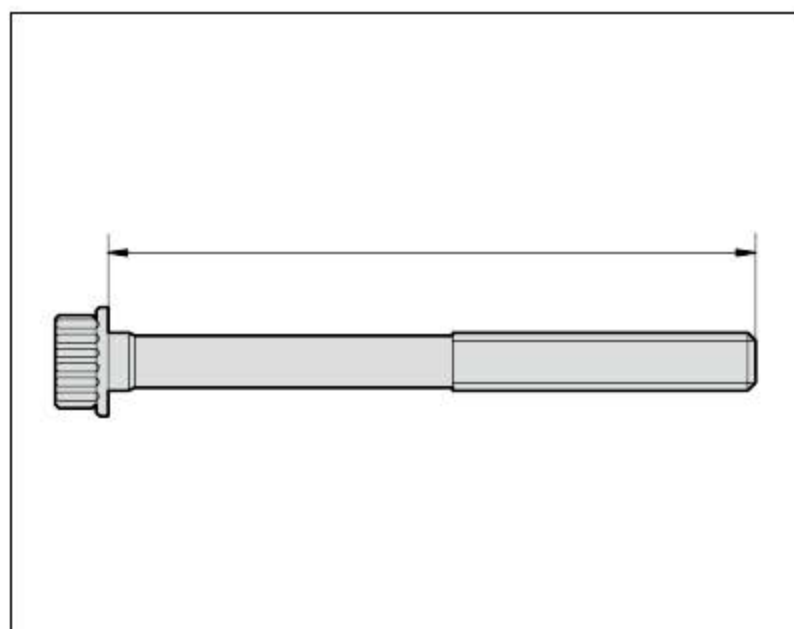
(e). 小心拆下螺栓，小心取出主轴承盖。

(f). 使用塑料间隙规测量塑料间隙规材料被压宽（最宽的部分）的宽度。

- 如果油膜间隙大于最大值，则更换曲轴上下轴瓦，必要时可打磨或更换曲轴。

标准值：0.014~0.034mm

极限值：0.10mm



7. 检查气缸体主轴承盖紧固螺栓

(a). 使用游标卡尺测量气缸体主轴承盖固定螺栓的长度。

- 若长度大于极限值，则应更换整套曲轴箱主轴承盖紧固螺栓。

标准值：75.3mm